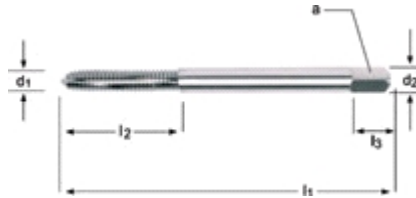


## 1580(M)

Thread Forming Taps: Rol-Rite



M	P mm	l <sub>1</sub> Inch	l <sub>2</sub> Inch	d <sub>2</sub> R Inch	a Inch	l <sub>3</sub> Inch	Limits	Chamfer	e-code	USD
M3	0.50	1.15/16	5/8	0.1410	0.1100	3/16	D5	P	1580M3X.5NO2	35.00
M3	0.50	1.15/16	5/8	0.1410	0.1100	3/16	D5	B	1580M3X.5NO3	35.00
M4	0.70	2.1/8	3/4	0.1680	0.1310	1/4	D6	P	1580M4X.7NO2	28.45
M4	0.70	2.1/8	3/4	0.1680	0.1310	1/4	D6	B	1580M4X.7NO3	28.45
M5	0.80	2.3/8	7/8	0.1940	0.1520	1/4	D7	P	1580M5X.8NO2	28.45
M5	0.80	2.3/8	7/8	0.1940	0.1520	1/4	D7	B	1580M5X.8NO3	28.45
M6	1.00	2.1/2	1"	0.2550	0.1910	5/16	D8	P	1580M6X1.0NO 2	29.25
M6	1.00	2.1/2	1"	0.2550	0.1910	5/16	D8	B	1580M6X1.0NO 3	29.25
M8	1.25	2.23/32	1.1/8	0.3180	0.2380	3/8	D9	P	1580M8X1.25N O2	33.70
M8	1.25	2.23/32	1.1/8	0.3180	0.2380	3/8	D9	B	1580M8X1.25N O3	33.70
M10	1.50	2.15/16	1.1/4	0.3810	0.2860	7/16	D10	P	1580M10X1.5N O2	38.15
M10	1.50	2.15/16	1.1/4	0.3810	0.2860	7/16	D10	B	1580M10X1.5N O3	38.15
M12	1.75	3.3/8	1.21/32	0.3670	0.2750	7/16	D11	P	1580M12X1.75 NO2	65.90
M12	1.75	3.3/8	1.21/32	0.3670	0.2750	7/16	D11	B	1580M12X1.75 NO3	65.90